

1. Размеры для справок
2. Изготовление и монтаж компенсатора производить в соответствии со СНиП III-18-75
3. Подвижный патрубок поз. 3 выставляется при сборке на заводе-изготовителе в среднее положение по размеру L, при этом плоскости фланцев должны быть параллельными. Перед установкой на трубопроводе положение патрубка перепроверяется

Продолжение на последующем листе

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

		СК 2109-92-138÷143	
		Компенсатор сальниковый Сборочный чертёж	
НАЧ. ОТД.	В. Гераскин	СТАДИЯ	МАСШТАБ
ТА. ЕПЕЦ	Ч. Г. Г. Г.	См.	Б. М.
И. КОНТ.		Лист 1	Листов 19
Руч. зр. Пронич		МОСНИЖПРОЕКТ	

Обозначение	Δу мм	Δн, мм	S, мм	Δ, мм	Δ <sub>1</sub> , мм	L, мм	h <sub>0</sub> , мм	dш, мм	n шт	Масса кг	В том числе Масса	
											Шпилька	Гайка
СК2109-92-138.хх	600	630	7	800	750	565	80	24	20	221	17,6	4,3
СК2109-92-139.хх	900	920	8	1100	1050	565	80	24	28	340	24,9	6,0
СК2109-92-140.хх	1000	1020	10	1200	1150	565	80	24	28	393	24,9	6,0
СК2109-92-141.хх	1200	1220	10	1400	1350	565	80	24	32	470	28,5	6,9
СК2109-92-142.хх	1400	1420	12	1600	1550	565	80	24	36	575	32	7,7
СК2109-92-143.хх	1600	1620	15	1800	1750	565	80	24	40	729	35,6	8,6

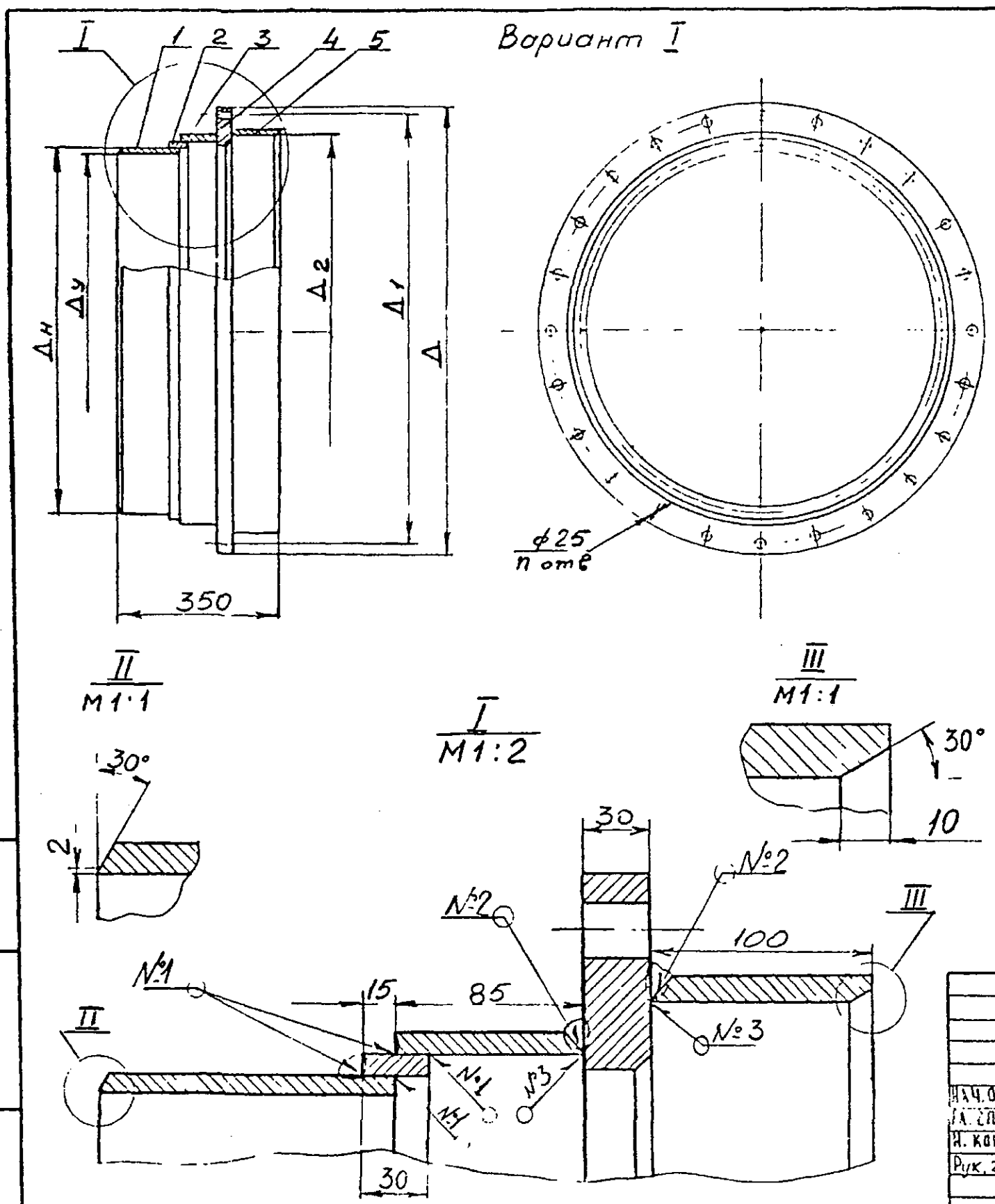
4. Трущиеся поверхности компенсатора смазывать универсальной среднеплазкой смазкой УС-2 ГОСТ 1033-79  
 5. Собранный компенсатор подвергается гидравлическому испытанию давлением 1,5 МПа (15 кг/см<sup>2</sup>).

Спецификация

Поз.	Обозначение или ГОСТ	Наименование	кол.
1	СК2109-92-XXX.01	Корпус компенсатора	1
2	СК2109-92-XXX.02	Фланец нажимной	1
3	СК2109-92-XXX.03	Штуцер	1
4	СК2109-92-XXX.04	Кольцо	2
5	СК2109-92-XXX.05	Кольцо уплотнительное	2
6	СК2109-92-138.06	Шпилька	n
7	Гайка М24.5.ГОСТ-5915-70	Гайка	2n

ИЗМЕНЕНИЯ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМЕНИТЕЛЯ

СК 2109-92-138 ÷ 143		
ИЗЧ. ОТД. И. СПЕЦ. И. КЭИТ. Рук. зр. Прозина	Ген. эскиз	СТАДИЯ
		МАССА
САЛЬНИКОВЫЙ Сборочный чертеж	15	См Табл
		Б. М.
		ЛИСТ 2
		ЛИСТОВ
МОСНИЖПРОЕКТ		



Спецификация

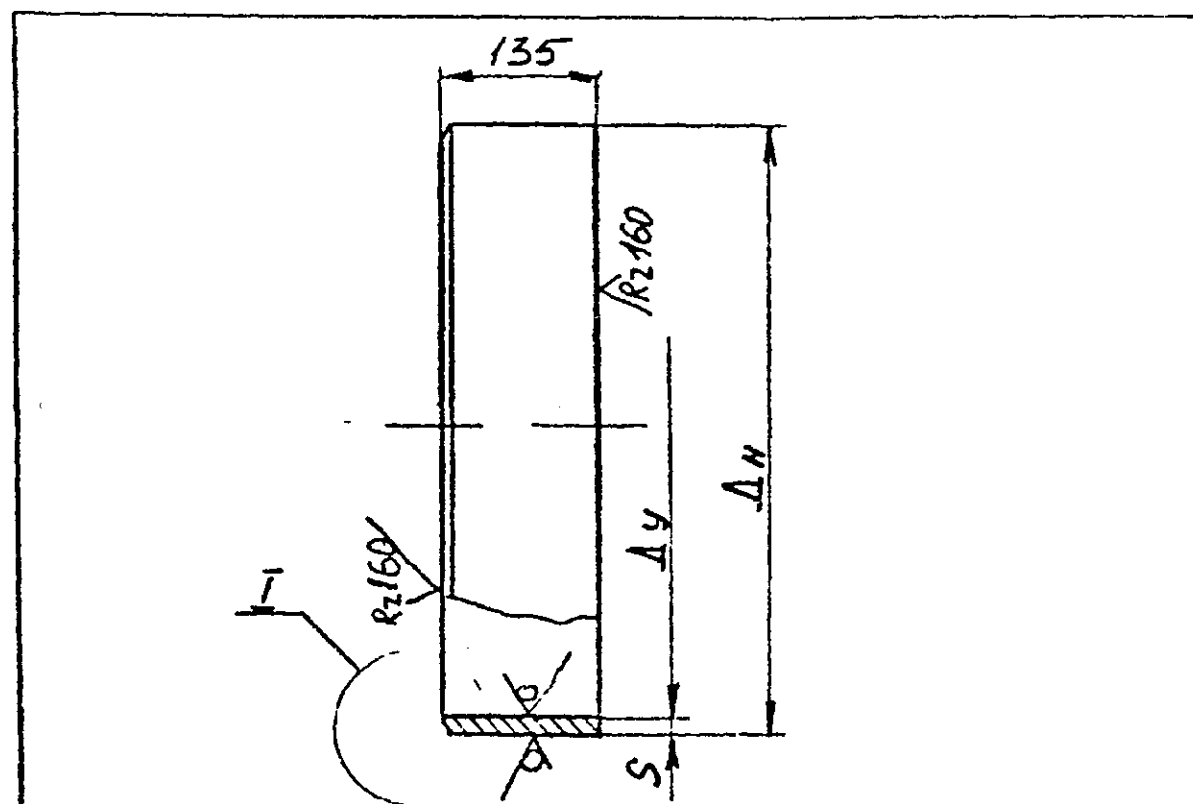
Поз	Обозначение	Наименование	кол.
1	СК2109-92-xxx.01.01	Патрубок	1
2	СК2109-92-xxx.01.02	Кольцо	1
3	СК2109-92-xxx.01.03	Кольцо	1
4	СК2109-92-xxx.01.04	Фланец	1
5	СК2109-92-xxx.01.05	Обойма	1

Обозначение	Масса кг	Δу	Δн	Δ	Δ1	Δ2	n
СК2109-92-138.01	93	600	630	800	750	695	20
СК2109-92-139.01	142	900	920	1100	1050	985	28
СК2109-92-140.01	165	1000	1020	1200	1150	1085	28
СК2109-92-141.01	195	1200	1220	1400	1350	1285	32
СК2109-92-142.01	244	1400	1420	1600	1550	1485	36
СК2109-92-143.01	305	1600	1620	1800	1750	1685	40

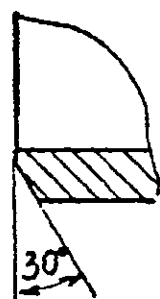
№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	кол.
1	ГОСТ 16037-80	Н1	4
2	ГОСТ 16037-80	У19	2
3	ГОСТ 16037-80	У18-ΔВ	2

СК2109-92-xxx.01		СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАВ
Корпус компенсатора			См табл	Б. М.
Сборочный чертеж		ЛИСТ 3	ЛИСТОВ	
		МОСНИИПРОЕКТ		

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМ. №



I  
M 1:1

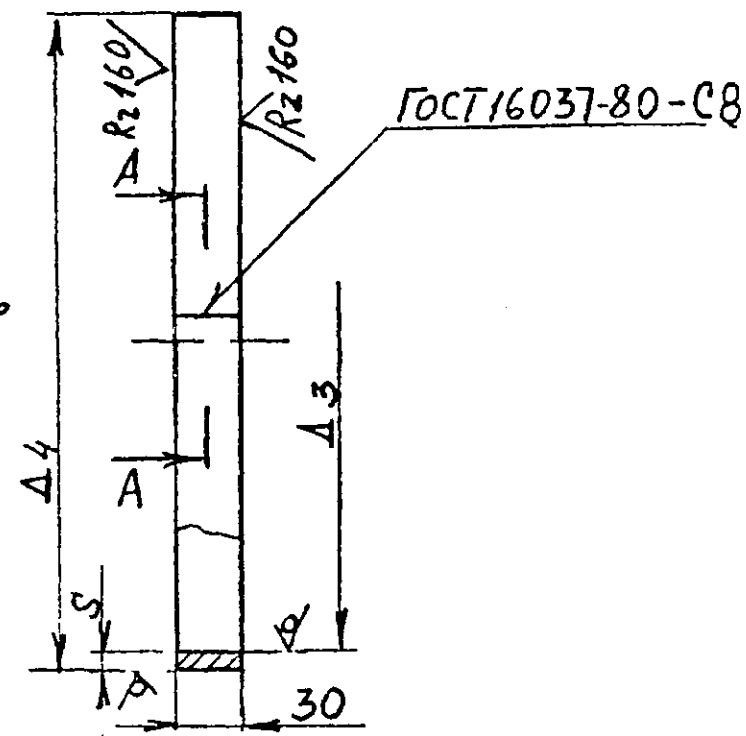
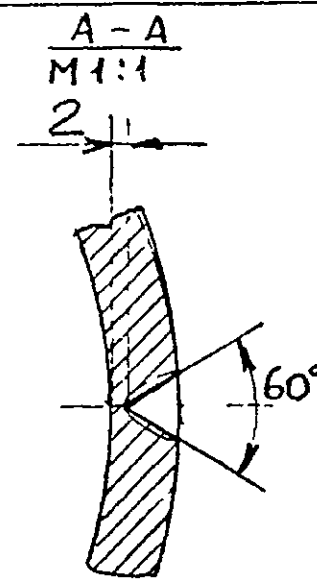


Обозначение	Масса кг	ΔУ	ΔН	S
СК2901-92-138.01.01	14,5	600	630	7
СК2901-92-139.01.01	24,5	900	920	8
СК2901-92-140.01.01	33,7	1000	1020	10
СК2901-92-141.01.01	40,3	1200	1220	10
СК2901-92-142.01.01	56,3	1400	1420	12
СК2901-92-143.01.01	80,1	1600	1620	15

1. Н14, h, 14, ± JT14.

СК2109-92-XXX.01.01

Имя, Фамилия, Подпись и Дата	Имя, Фамилия, Подпись и Дата	Имя, Фамилия, Подпись и Дата	Имя, Фамилия, Подпись и Дата
Нач. м.с. Гераськин	Гл. спец. Пронина	Рук. зр. Пронина	Рук. зр. Пронина
Патрубок		Труба	ГОСТ 6695-74 Ст 3 сп. ГОСТ 535-88
Стадия	Лист	Листов	Мосинжпроект



Обозначение	Масса кг	Δ3	Δ4	S
СК2901-92-138.01.02	5,6	632	644	12
СК2901-92-139.01.02	8,2	922	934	12
СК2901-92-140.01.02	9,1	1022	1034	12
СК2901-92-141.01.02	11	1222	1234	12
СК2901-92-142.01.02	12,7	1422	1434	12
СК2901-92-143.01.02	14,4	1622	1634	12

1. Н14, h14, ± JT14  
2. Усиление шва снять, зачистить.

СК2109-92-XXX.01.02

Имя, Фамилия, Подпись и Дата	Имя, Фамилия, Подпись и Дата	Имя, Фамилия, Подпись и Дата	Имя, Фамилия, Подпись и Дата
Нач. м.с. Гераськин	Гл. спец. Пронина	Рук. зр. Пронина	Рук. зр. Пронина
Кольцо		Лист Б-ПН-12	ГОСТ 1903-74 Ст 3 сп. ГОСТ 16523-83
Стадия	Лист	Листов	Мосинжпроект

