



Министерство  
топлива и энергетики Российской Федерации

---

ОСТ 34 10.761-97 ÷  
ОСТ 34 10.766-97

## СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы  
трубопроводов из углеродистой  
и низколегированной сталей  
на  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$   
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

## СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС  
на  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ  
Конструкция и размеры

ОСТ 34 10.761-97

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-761-92

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Библиография.....	24

# СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС  
на  $P_{раб} < 2,2$  МПа ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425$  °С

## ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штуцеры для ответвлений из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Штуцеры для ответвлений предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение штуцеров для ответвлений по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроя СССР [2].

1.1 Штуцеры для ответвляемых трубопроводов должны применяться в зависимости от параметров среды и размеров основного трубопровода - в соответствии с ОСТ 34 10.760.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425$  °С. Трубы и прокат. Сортамент.

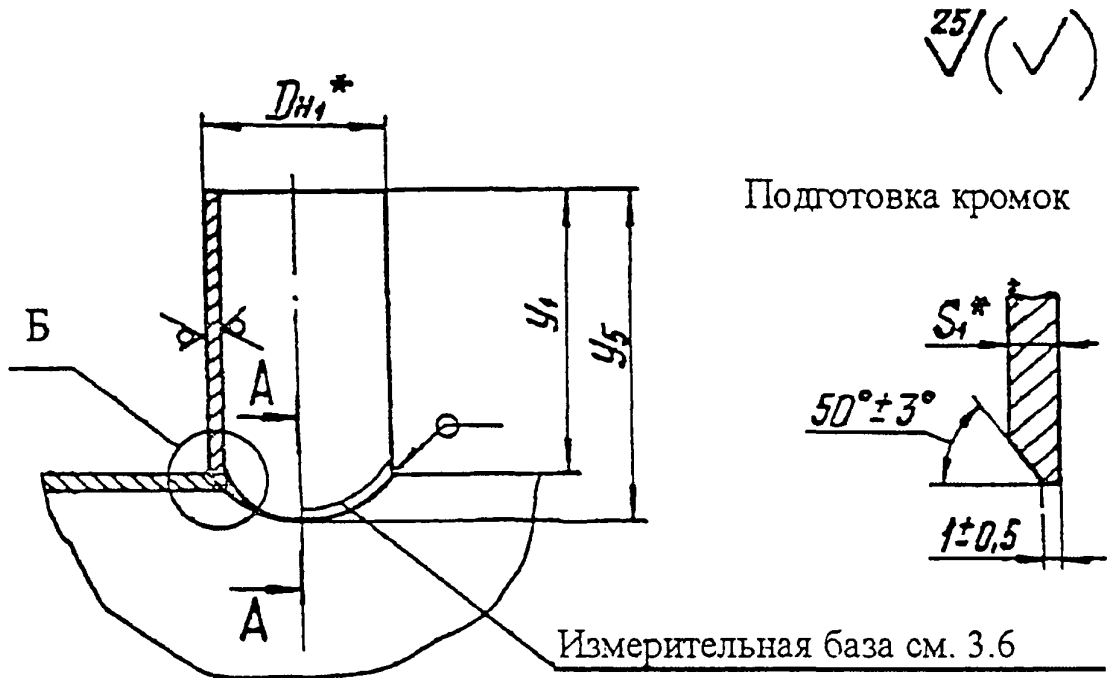
ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425$  °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.760-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425$  °С. Ответвления трубопроводов. Типы.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425$  °С. Технические требования.

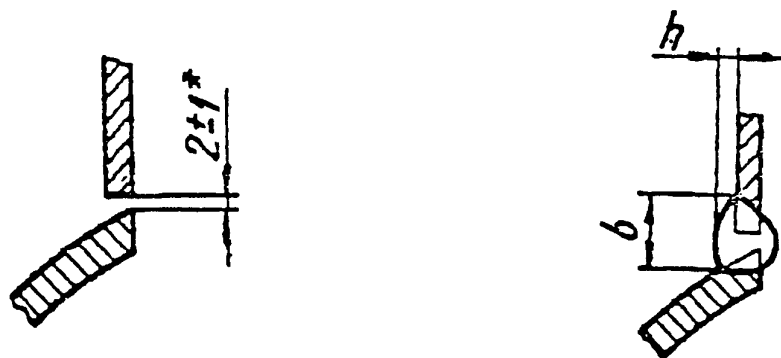
3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры штуцеров для ответвлений должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 1.



A-A  
Для  $D_{н1} \leq 76$  мм

Подготовка кромок под сварку

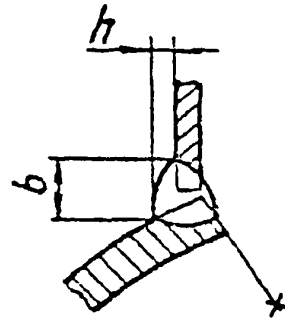
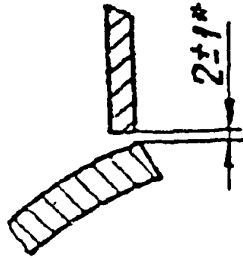


\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

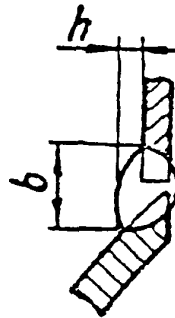
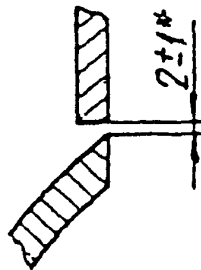
A-A  
 Для  $D_{H1} \geq 89$  мм при  $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0.7$

Подготовка кромок под сварку



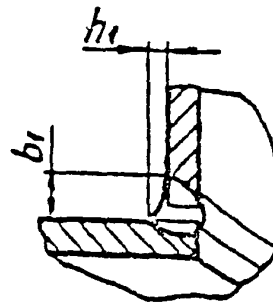
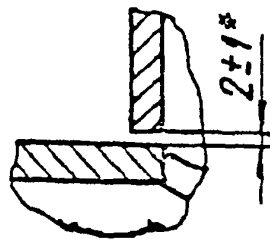
Для  $D_{H1} \geq 89$  мм при  $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0.7$

Подготовка кромок под сварку



Б

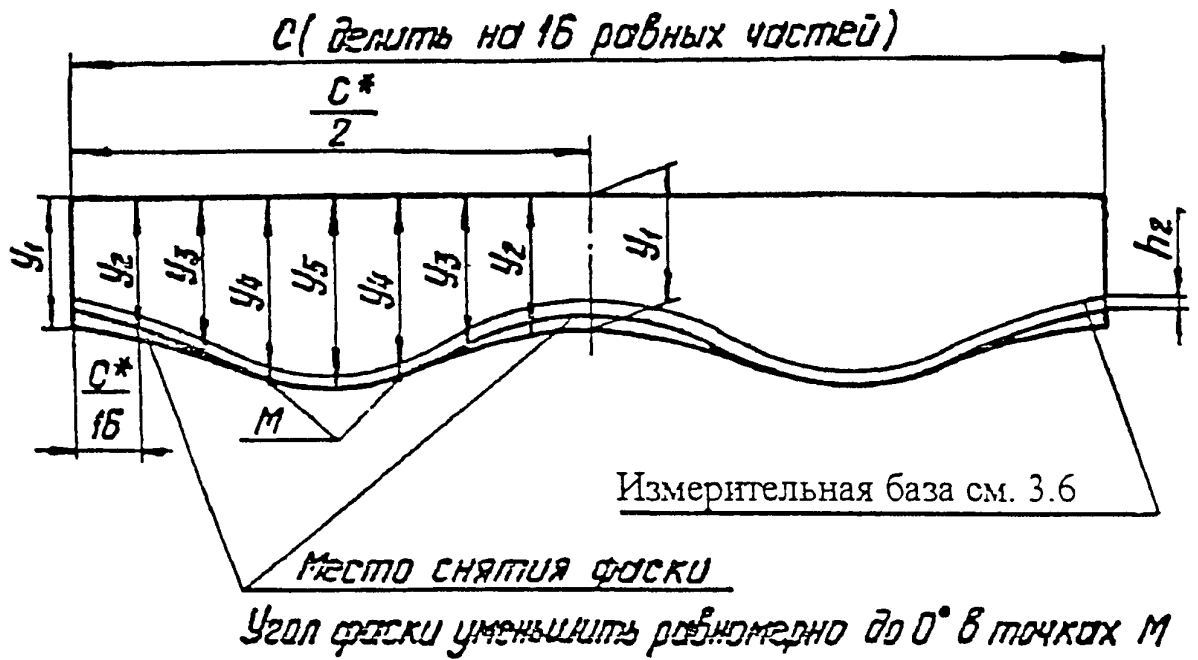
Подготовка кромок под сварку



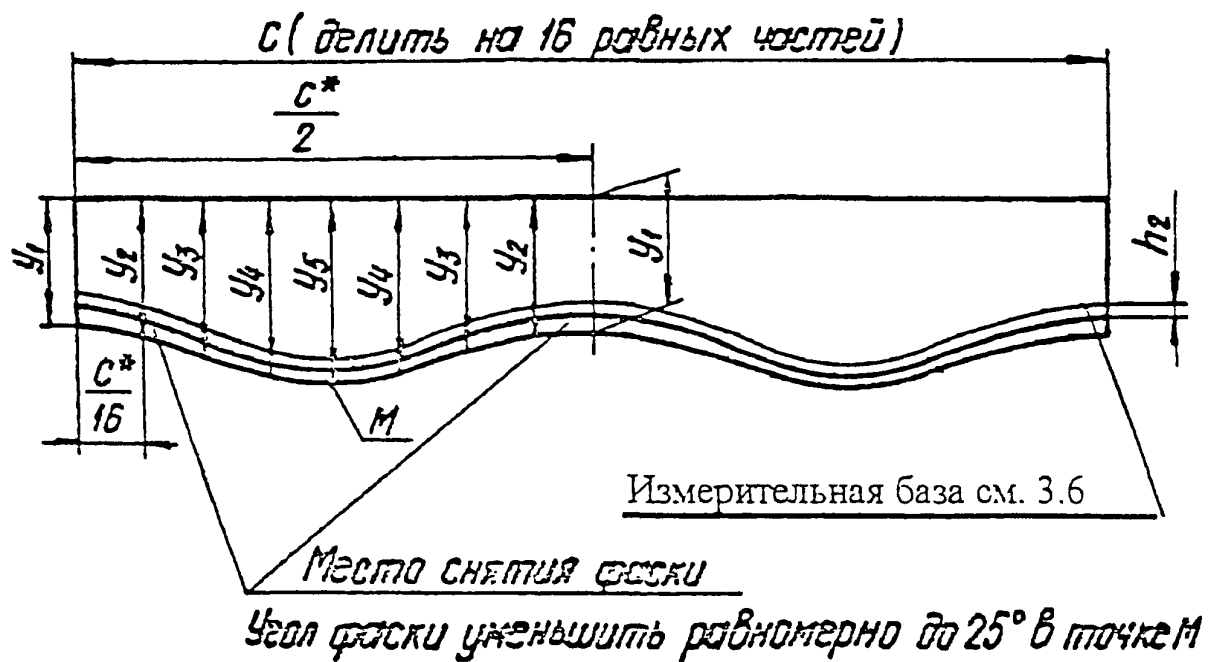
\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

Исполнение 1



Исполнение 2

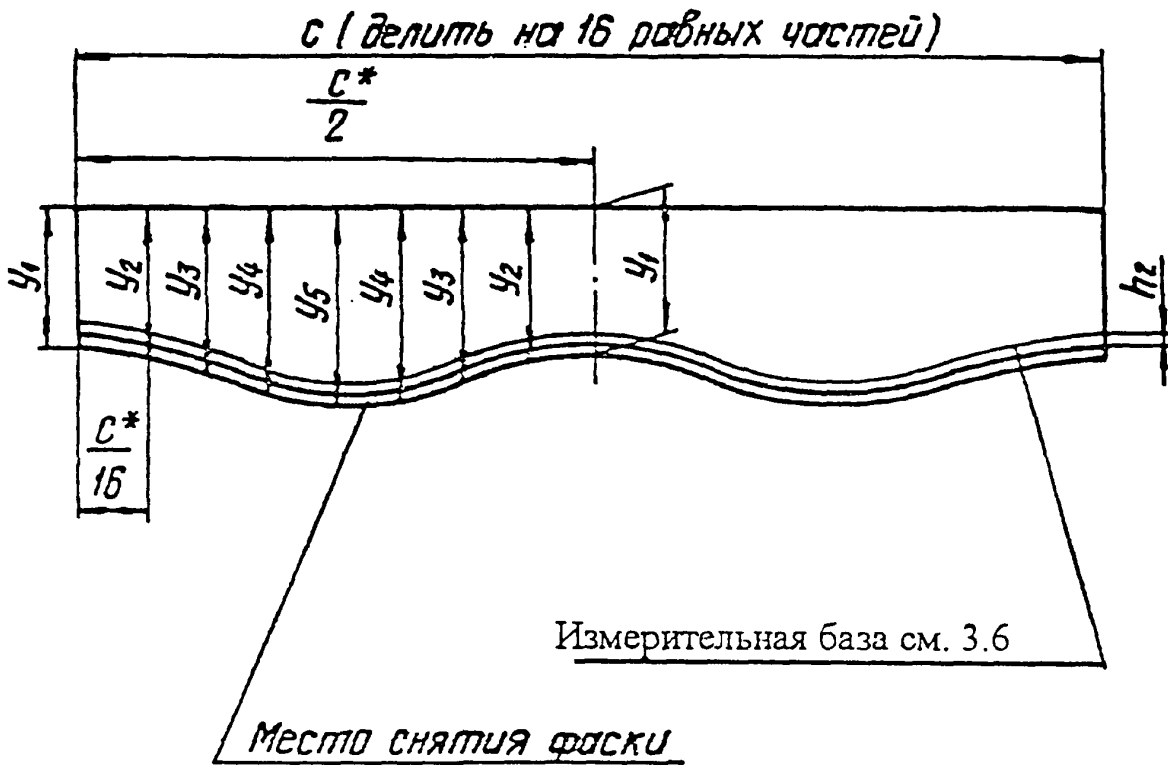


\* Размеры для справок

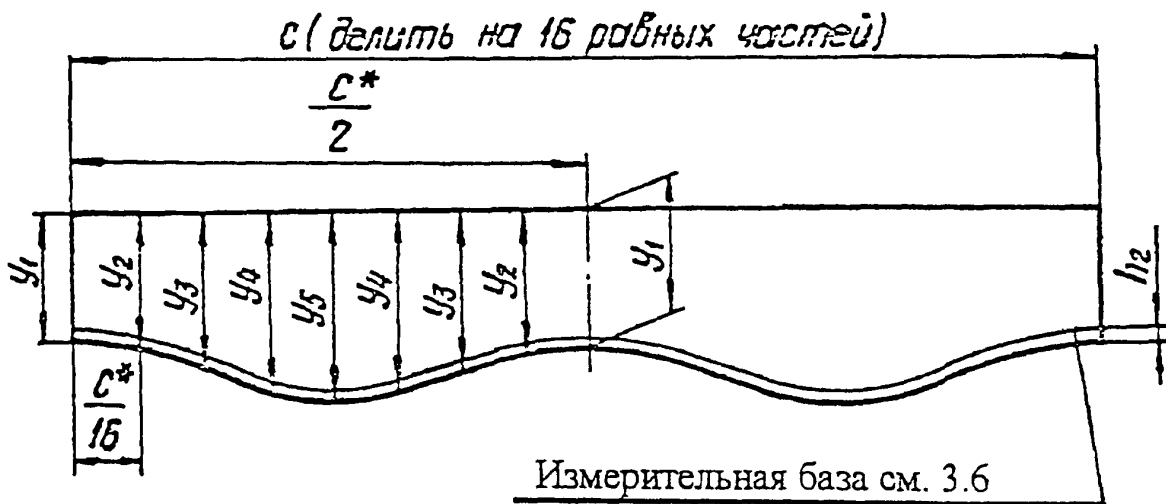
Чертеж 1, лист 3



Исполнение 3



Исполнение 4



\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 4

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру Dн × S	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
	штуцера Dy <sub>1</sub>	основного трубопровода Dy								
001	10	10	14 × 2	14	2	7	5	2	3	8
002		15								
003		от 20 до 40								
004		от 50 до 1600								
005	15	15	18 × 2	18	2	8	5	3	3	8
006		20								
007		25								
008		от 32 до 65								
009		от 80 до 1600								
010		20								
011		25								
012		32								
013	40									
014	50 ; 65									
015	20	от 80 до 400	25 × 2	25	2	7	5	3	3	8
016		от 500 до 1600								
017		20								
018		25								
019		32								
020		40								
021		50 ; 65								
022		от 80 до 400								
023		от 500 до 1600								
024		20								
025	25									
026	32									
027	40									

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг	
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>				
001	44	100			102		4	4	0,06	
002					101					102
003					101					101
004					100					100
005	57			100	101	103		103	6	0,08
006						103		103	4	
007						102		102	6	
008						102		102	4	
009						102		102	6	
010						102		102	4	
011						101		101	6	
012						101		101	4	
013	100	101	102	100	100	100	6	0,12		
014				100	100	100	4			
015				105	106	6				
016				105	106	4				
017				103	104	6				
018				103	104	4				
019				103	104	6				
020	100	100	101	102	102	102	4	0,11		
021				102	102	102	6			
022				102	102	102	4			
023				102	102	102	6			
024				102	102	102	4			
025				101	101	101	6			
026				101	101	101	4			
027	100	100	100	6						

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру Dн × S	Dн1	S1	b	b1	h	h1	h2
	штуцера Dy1	основного трубопровода Dy								
028	20	от 500 до 1200	25 × 2	25	2	6	5	3	3	8
029	25	от 125 до 200	32 × 2	32		9				
030						25				
031						32				
032						40				
033						50				
034						65				
035						80 ; 100				
036						от 250 до 1600				
037						от 250 до 1200				
038						от 125 до 200				
039						от 250 до 1600				
040						от 250 до 1200				
041						32				
042	40									
043	50									
044	65									
045	80									
046	3									
047	6									
048	2									
049	3									
050	4									
051	6	6	4							
052	6									
053	6									
054	80									

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исключения	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>			
028	79	100	100	100	100	100	4	4	0,11
029			100	100	100	100		6	
030	107		108	6					
031	103		105	106	6				
032			102	104	105	6			
033	102		103	104	6				
034			103	104	6				
035	101		101	102	103	6			
036				102	102	6			
037	101		101	101	101	6			
038				101	101	6			
039	100		100	100	100	6			
040				100	100	6			
041	101		101	104	108	110		6	
042				106	108	6			
043	101	103	105	106	6				
044			105	106	6				
045	101	102	103	104	6				
046			103	103	6				
047	100	100	102	103	6				
048			102	103	6				
049	101	101	103	103	6				
050			103	103	6				
051	119	101	102	103	6				
052			103	103	6				
053	101	101	104	104	6				
054			104	104	6				

13

9

ОСТ 34.10.747

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_{II} \times S$	$D_{II}$	$S_1$	b	$b_1$	h	$h_1$	$h_2$
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$								
055	32	от 100 до 150	38 × 2,0	38	2,0	5	5	3	4	8
056										
057										
058										
059										
060										
061										
062	40	от 300 до 400 от 500 до 1600 от 500 до 1200	45 × 2,0	45	2,0	11	5	3	4	8
063										
064										
065										
066										
067										
068										
069										
070										
071										
072										
073										
074										
075										
076										
077										
078										
079	50	от 300 до 1600 От 300 до 1200	45 × 2,0	45	2,5	6	5	3	4	8
080										
081										

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>			
055	119	100	100	101	102	102	4	6	0,18
056								4	
057								6	
058								4	
059								6	
060								4	
061								6	
062								4	
063	141	100	101	105	110	113	4	6	0,22
064								4	0,28
065								6	0,22
066								4	0,27
067								6	0,22
068								4	0,27
069								6	0,22
070								4	0,27
071								6	0,22
072								4	0,27
073								6	0,22
074								4	0,27
075	100	101	101	102	103	103	4	6	0,21
076								4	0,26
077								6	0,21
078								4	0,26
079								6	0,36
080								4	0,43
081	179	101	107	113	117	101	4	6	0,35
080								4	0,43
081			104	108	109		6	0,35	

15

11

ОС 1 34 Ю. /01:9/

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру Dн × S	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>			
	штуцера Dy <sub>1</sub>	основного трубопровода Dy											
						Не менее							
082	50	65 ; 80	57 × 3,0	57	3,0	11	5	3	3	8			
083			57 × 2,5		2,5								
084		от 100 до 150	57 × 3,0		3,0	8							
085			57 × 2,5		2,5								
086		200 ; 250	57 × 3,0		3,0	6							
087		от 300 до 1600	57 × 2,5		2,5								
088		от 300 до 1200	57 × 3,0		3,0								
089													
090	65	65	76 × 3,0	76	3,0	14	5	3	3	8			
091													2
092		80										13	
093		100 ; 125										10	
094												8	
095		150 ; 200											
096													
097													
098		от 250 до 400										6	
099		от 500 до 1600											
100		от 500 до 1200											
101		80			14	2							
102			89 × 3,0	89									
103		100	89 × 3,5		3,5	13							
104			89 × 3,0		3,0	11							
105	125 ; 150		89 × 3,5		3,5								
106			89 × 3,0		3,0								
107	200 ; 250		89 × 3,5		3,5		8						
108		от 300 до 400	89 × 3,0			3,0	7	3					



Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг			
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>						
082	179	100	101	105	108	110	4	4	0,42			
083				102	104	105		6	0,35			
084				101	102	103		4	0,41			
085			100	101	101	101		6	0,34			
086				101	101	101		4	0,41			
087				109	118	123		6	0,34			
088			239	100	102	108		113	116	4	4	0,40
089						106		109	112		6	0,60
090						101		103	106		107	4
091	100	102			103	104	6	0,57				
092		101			101	101	4	0,56				
093		101			101	101	6	0,55				
094	280	100			103	101	101	101	4		4	0,54
095						108	115	118			6	0,72
096						106	111	112			4	0,69
097			102	108	115	118	6	0,81				
098				106	111	112	4	0,68				
099				104	106	107	6	0,78				
100			101	104	106	107	4	0,66				
101				102	104	105	6	0,76				
102				102	104	105	4	0,65				
103												
104												
105												
106												
107												
108												

17

13

С. 1 57 10.101-71

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру Dн × S	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
	штуцера Dy <sub>1</sub>	основного трубопровода Dy								
109	80	от 300 до 400	89 × 3,5	89	3,5	7	5	3	3	8
110			89 × 3,0		3,0					
111		500 ; 600	89 × 3,5		3,5					
112			89 × 4,5		4,5					
113		от 700 до 1600	89 × 3,0		3,0					
114		от 500 до 1200	89 × 3,5		3,5					
115	100	100	108 × 4,5	108	4,5	14	7	4	4	8
116		125			4,5	13				
117		150			108 × 4,0	4,0				
118					108 × 4,5	4,5				
119		200			108 × 4,0	4,0				
120					108 × 4,5	4,5				
121		250			108 × 4,0	4,0				
122					108 × 4,5	4,5				
123		от 300 до 400			108 × 4,0	4,0				
124		от 500 до 700			108 × 4,5	4,5				
125		600			108 × 4,0	4,0				
126		500 ; 800				4,0				
127		1000 ; 1200			108 × 4,5	4,5				
128		от 800 до 1600				4,5				
129	125	133 × 4,0	133	4,0	8	7	2	4		
130					125				15	
131					150				14	
132									14	
133					200				13	
134										
135										



Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к $D_{II} \times S$	$D_{H1}$	$S_1$	b	$b_1$	h	$h_1$	$h_2$														
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$																						
136	125	300	133 × 4,0	133	4	11	7	4	4	8														
137						18	12	6	6	10														
138						11	7	4	4	8														
139						16	12	6	6	10														
140						10	7	4	4	8														
141						9																		
142						8																		
143						150	150	159 × 4,5	159	4,5	13	8	2	4	8									
144	5,0																							
145	4,5	12	4																					
146	7,0	18	13	7	7											10								
147	4,5	12	9	5	5											8								
148	7,0	18	13	7	7											10								
149	4,5	13	9	5	5											8								
150	7,0	20	13	7	7											10								
151	4,5	159 × 4,5	159	4,5	5,0											12	9	5	5	8				
152	7,0																							
153	17																				13	7	7	10
154	4,5																				11	9	5	5
155	150	800	159 × 4,5	159	7,0											16	13	7	7	10				
156																					4,5	10	9	5
157						1000	159 × 5,0	7,0	15	13	7	7	10											
158						1000:1200:1600	159 × 4,5																	
159	200	200	219 × 6,0	219	6,0	20	12	2	6	10														
160						19	12	3	6															
161						7,0	20				13													
162						250	219 × 7,0																	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг			
	C	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>						
136	418	120	122	126	130	133	3	6	1,61			
137						132		5	2,36			
138						131		4	1,60			
139			121	123	125	126		5	2,30			
140								4	1,57			
141								6	1,55			
142								6	2,51			
143	500	120	125	140	161	173	1	6	2,30			
144			124	134	144	149		4	2,54			
145								6	2,25			
146			123	130	138	141	5	3,44				
147							129	135	138	6	2,21	
148										5	3,37	
149			122	128	134	136	2	5	3,37			
150								6	2,19			
151							121	126	128	130	5	3,30
152											6	2,14
153			4	2,37								
154			124	127	128	128	3	5	3,26			
155								6	2,12			
156								5	3,24			
157								6	1,99			
158	122	124	124	124	5	5	3,22					
159						5	3,22					
160						6	5,58					
161	668	140	147	168	196	214	1	6	5,14			
162	146	161	178	186	186	4		5,97				

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_{II} \times S$	$D_{II}$	$S_1$	b	$b_1$	h	$h_1$	$h_2$		
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$										
163	200	300	$219 \times 6$	219	6	18	12	6	6	10		
164		350 ; 400			$219 \times 7$	9	22	15	8		8	
165			400		$219 \times 6$	6	16	12	6		6	
166		500	17									
167		600 ; 700	16									
168		700	9			21	15	8	8			
169		600 ; 1000	$219 \times 7$		6	16	12	6	6			
170		250	800		$219 \times 6$	9	20	15	8		8	
171						1000 ; 1200	6	14	12		6	6
172			1400		9	18	15	8	8			
173			1400 ; 1600		$273 \times 6$	273	6	14	12		6	6
174			250					22			2	
175			300				21	3	6			
176			350				16					
177	400		19	7	7							
178	500 ; 700		17									
179	600		$273 \times 8$	8	19		14	7	7			
180		700	6	18	12		6	6				
181	300	800	$273 \times 6$	325	11		28	18	9	9		
182					1000 ; 1200		6	17	12	6	6	
183		1400 ; 1600	16									
184		300	15		6	6						
185		350	14									
186		400	26		3	3						
187	500	22										
188	300	$325 \times 6$	325	6	22	18	9	9				
189	350	$325 \times 6$	325	6	22	18	9	9				

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Размеры в миллиметрах				
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>		Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг			
163	688	140	145	157	170	176	1	6	4,98			
164			154	165	170	2	4,88					
165			144	153	163	167	3		5	7,18		
166			143						150	158	161	6
167			142	148	154	156	3		6	4,74		
168				147	152	154				4,66		
169				146	151	153				5	6,90	
170				147						6	4,61	
171				146						5	6,83	
172			141	145	149	150	3		6	4,56		
173				144	146	147				5	6,69	
174			858	140	149	176	213		236	1	6	4,52
175					148	169	194		206			7,43
176					146	163	183		192			2
177	161	177				184	6,56					
178	145	169			174	3	6	6,40				
179		156			168			173	6,20			
180	144	153			163	167	3	6	8,10			
181		152			161	165			6,06			
182	143	151			159	165	3	6	10,75			
183		130			158	161			6,02			
184	142	148			154	157	3	6	5,94			
185		146			150	152			5,87			
186	171	203			248	279	1	6	5,77			
187	171	203			248	279			10,36			
188	1021	160	169	196	226	243	1	9,51				
189												

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру D <sub>H</sub> × S	D <sub>H1</sub>	S <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>				
	штуцера Dy <sub>1</sub>	основного трубопровода Dy												
190	300	400	325 × 6	325	6	18	12	3	6	10				
191		500				19		6						
192		700				18								
193		800				16								
194		1000				15								
195		1200; 1600				30								
196	350	350	377 × 9	377	9	21	15	2	8					
197		700				25								
198		800				23								
199		1000				21								
200		1200				22								
201		400				500		426 × 9			426	9	25	16
202	500	27												
203	700	26												
204	800	23												
205	1000	36												
206	1200	20												
207	500	500	530 × 8	530	8	14	2	7						
208		700					4							
209		800					23							
210		1000					20							
211		1200					21							
212		1000					20							
213	600	1200	630 × 8	630	9	15	22	8						
214	700	700					720 × 9		720	42	15	2	8	
215		800								31		4		4
216		1000								27		8		



Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>			
190	1021	160	169	191	217	229	1	6	9,18
191			167	184	203	211	2		8,76
192			165	184	203	211	3		8,40
193			164	175	186	190			8,26
194				172	181	185			8,14
195				170	171	180	8,02		
196	1184	160	173	209	259	291	1		18,42
197			167	183	200	208	2		15,03
198			166	180	195	201	3		14,74
199			165	176	188	193			14,42
200	1338	180	164	173	183	187	9		14,17
201			195	236	294	332			21,87
202			192	223	259	275		1	20,61
203			189	210	233	243		2	19,45
204			188	206	226	234			19,09
205			186	201	216	223		3	18,58
206	185	197	210	215	18,26				
207	1665	180	199	252	327	380	9	29,26	
208			194	229	269	288		1	24,45
209			192	222	256	271		2	22,00
210			190	214	239	250			22,14
211	1979	220	188	208	228	237	3	21,47	
212			234	269	306	323	2	32,95	
213	2262	220	231	260	290	303		2	31,90
214			246	320	424	500	1	56,80	
215			243	304	380	420		50,50	
216			238	285	337	361	2	45,84	

25

21

ОСТ 34 10.761-97

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к нггцере Dн × S	Dн1	S1	b	b1	h	h1	h2
	нггцера Dу1	основного трубопровода Dу								
217	700	1200	720 × 9	720	9	23	15	8	8	10
218	800	800	820 × 9	820		42		2		
219		1000				25		4		
220		1200				27	8			
221	1000	45	16	2						
222	1000	1020 × 10	1020	10	28	4	3	9		
223	1200	1220 × 11	1220	11	47	18	3	9		
224	125	250	133 × 4	133	4	41	7	4	4	8
225										

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	C	У1	У2	У3	У4	У5	Исполнение		
217	2262	220	235	273	314	332	2	9	44,22
218	2576		250	334	454	545	1		69,88
219			244	306	380	415			58,01
220			240	290	345	370			2
221	3204		317	422	574	690	1		122,61
222		311	393	492	541	102,26			
223		3833	325	451	634	775		175,60	
224	418	120	122	127	133	135	2	6	1,62
225								4	

Пример условного обозначения штуцера для ответвления с наружным диаметром 1220 мм и толщиной стенки 11 мм, ответвляемого от трубопровода Ду 1200 мм:

*Штуцер 1220 × 11–1200 223 ОСТ 34 10.761-97*

3.1 Материал – см. таблицу 1

3.2 Отверстие в трубопроводе разметить по штуцеру .

3.3 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.4 Расположение продольных и спирального сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

3.5 Обработку кромок и внутреннюю расточку штуцера допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до его приварки к трубопроводу.

3.6 До приварки штуцера к трубопроводу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии  $h_2$  от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.7 Величина выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в таблицах 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с) [3] соответственно.

3.8 Требования к подготовке кромок штуцеров под сварку и сварке их с ответвляемым трубопроводом – по ОСТ 34 10.748, при этом диаметр расточки штуцера и минимально-допустимая толщина стенки в месте расточки выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.9 При возможности доступа к внутренней стороне углового шва рекомендуется производить его подварку в соответствии с требованиями ПТД.

3.10 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{П14}{2}$ .

3.11 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А  
(информационное)  
Библиография

[1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

[2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

[3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.